

# Национальный чемпионат «Абилимпикс» 2023

Утверждено  
советом по компетенции «Швея»  
Протокол № 4 от 26.12.2022г.  
Председатель совета  
\_\_\_\_\_Ю.А. Бондаренко

## КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

**«ШВЕЯ»**



# Швея

Москва 2023

## **Описание компетенции.**

### **1.1. Актуальность компетенции.**

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

### **1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.**

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

### **1.3. Профессиональный стандарт Швея.**

<b>Школьники</b>	<b>Студенты</b>	<b>Специалисты</b>
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

## 1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>- знать: форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого</p>	<p>- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; -уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки ;использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться</p>	<p>- знать: индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; - уметь: визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; ;использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными</p>

<p>материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажнотепловых работ.</p>	<p>инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции:  ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или ручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.  ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.  ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.  ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки  ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции:  ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или ручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.  ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.  ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.  ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.  ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки  ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда</p>
--	---	--

## 2. Конкурсное задание.

### 2.1. Краткое описание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Задание разработано на тему «Изготовление специальной одежды для сферы обслуживания, учитывая комплектность изделия и коммерческую привлекательность».

### Школьники:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женские брюки прямого силуэта с накладными карманами и притачным поясом.

### Студенты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 2,5 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с рубашечными рукавами (до линии локтя), накладными карманами, со смещенной застежкой на завязки и воротником-планкой.

### Специалисты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 2 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с рубашечными рукавами (до линии запястья), накладными карманами, со смещенной застежкой на завязки и воротником-планкой.

## 2.2. Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	<i>Модуль. Изготовление женских брюк.</i> Получить готовый крой, сшить женские брюки. Одеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Брюки женские свободного покроя, прямого силуэта. На передних половинках брюк накладные карманы. Верхний край брюк обработан притачным поясом с эластичной тесьмой, а низ брюк швом вподгибку с закрытым срезом.
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа</b>			
Студенты	<i>Модуль. Изготовление женской блузы.</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	2,5 часа	Женская блуза прямого силуэта с прямой отрезной кокеткой. Застежка двубортная. Левая на навесную петлю и пуговицу; правая (внутренняя) на завязках по линии талии. Горловина расширена и углублена с узким воротником – планкой. Линия плеча удлиненная. Рукав рубашечный, одношовный до линии локтя. Низ изделия и рукава, обработаны швом вподгибку с

			закрытым срезом.
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 2,5 часа</b>			
<b>Специалисты</b>	<b>Модуль. Изготовление женской блузы.</b> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	2 часа	Женская блуза прямого силуэта с прямой отрезной кокеткой. На переде расположены боковые накладные карманы прямоугольной формы. Застежка на завязках по линии талии с запахом. Горловина расширена и углублена с узким воротником – планкой. Линия плеча удлиненная. Рукав рубашечный, одношовный до линии запястья. Низ изделия и рукава, обработаны швом вподгибку с закрытым срезом.
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 2 часа</b>			

### 2.3. Последовательность выполнения задания.

#### Школьники:

Участнику необходимо изготовить женские брюки в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Брюки должны отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

#### Студенты/специалисты:

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

#### Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

### **Категория: школьники.**

Изготовление брюк: время выполнения задания 3 часа.

#### **Технологическая последовательность изготовления брюк (рисунок 1).**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование операции</b>	<b>Технические условия (ТУ):</b>
<b>1. Проверка деталей кроя брюк</b>		
<b>2. Обработка и соединение накладных карманов</b>		
2.1	Продублировать припуск на подгибку по линии входа в карман	- с изнаночных сторон деталей карманов
2.2	Обметать срез припуска по линии входа в карман	- с лицевой стороны деталей карманов
2.3	Заутюжить срез припуска по линии входа в карман	- ширина подгибки 3,0см
2.4	Застрочить припуски на подгибку	- ширина шва 2,5 см <i>краевой шов в подгибку с открытым срезом</i>
2.5	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон детали накладного кармана	- ширина припуска 1,0 см - с изнаночной стороны детали <i>по двум сторонам</i>
2.6	Наметить месторасположение карманов	- на лицевой стороне передних половинок
2.7	Настрочить детали карманов двойной параллельной строчкой: 1 строчка  2 строчка	- ширина шва 0,1 – 0,2 см от сгиба - на расстоянии 0,5-0,7 см от первой
2.8	Проложить вспомогательные строчки по карманам вдоль верхнего и боковых срезов передних половинок брюк	- ширина шва 0,5 см <i>соединительный накладной шов с открытыми срезами</i>
2.9	Приутюжить	
<b>3. Соединение боковых швов брюк</b>		
3.1	Стачать боковые швы	- со стороны передних половинок брюк - ширина шва 1,0 см
3.2	Обметать припуски стачивания боковых швов	- со стороны передних половинок брюк

3.3	Заутюжить припуски швов стачивания	- на задние половинки брюк
<b>4. Соединение шаговых швов брюк</b>		
4.1	Стачать шаговые швы	- со стороны передних половинок брюк - ширина шва 1,0 см
4.2	Обметать припуски шаговых швов	- со стороны передних половинок брюк
4.3	Заутюжить припуски шаговых швов	- на задние половинки брюк
<b>5. Соединение средних швов</b>		
5.1	Стачать средние швы передних и задних половинок брюк	- совмещая шаговые швы - ширина шва 1,0 см - двойной строчкой
5.2	Обметать припуски среднего шва	- со стороны левой половинки
5.3	Заутюжить припуски среднего шва	- на правую половинку на участке верхних срезов 10-15 см, на остальном участке на ребро
<b>6. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом с эластичной тесьмой</b>		
6.1	Заутюжить деталь пояса вдоль пополам	- изнаночной стороной внутрь
6.2	Расправить и соединить концы детали пояса, оставить отверстие для эластичной тесьмы на внутренней стороне пояса	- длина отверстия 1,0 см - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
6.3	Притачать пояс к верхнему срезу брюк	- со стороны пояса - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
6.4	Обметать припуски шва притачивания пояса	- со стороны пояса
6.5	Заутюжить припуски шва притачивания	- на брюки
6.6	Вставить в пояс эл. тесьму, закрепить её концы Защитить отверстие потайными стежками	- ширина шва 1,0 см <i>соединительный накладной шов</i>
<b>7. Обработка низа брюк</b>		
7.1	Заутюжить припуски на подгибку низа брюк	- на изнаночную сторону - ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см-внеш. и 1,0 см-внутр. ) <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
7.2	Застрочить припуски на подгибку низа брюк	- с изнаночной стороны изделия (ширина шва 0,1-0,2см)
7.3	Приутюжить низ изделия	
<b>8. Выполнить окончательную отделку изделия</b>		
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Очистить брюки от производственного мусора	
8.3	Выполнить окончательное ВТО брюк	

## 9. Готовые брюки одеть на манекен

*Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.*

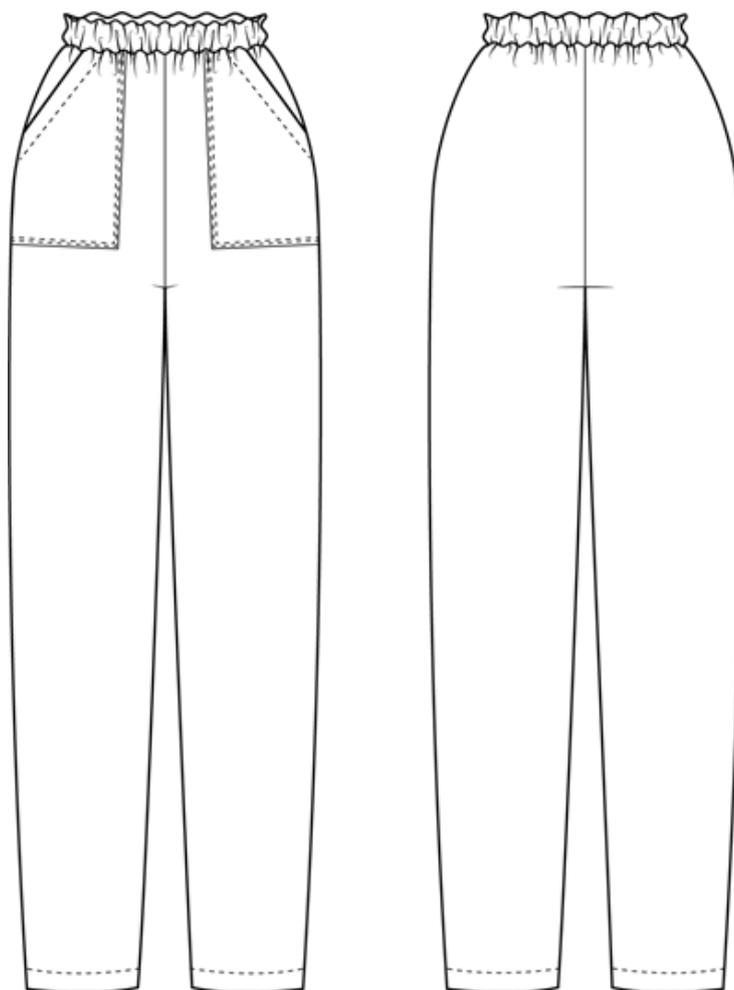


Рисунок 1 – Технический рисунок женских брюк.

### Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женских брюк (рисунок 1).

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Передняя половинка брюк	2 детали
2.	Задняя половинка брюк	2 детали
3.	Карман	2 детали
4.	Пояс	1 деталь
5.	Прокладочная деталь для припуска на подгибку по линии входа в карман	2 детали

## Категория: студенты.

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 2,5 часа.

### Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 2).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
<b>1. Проверка деталей кроя блузы</b>		
<b>2. Обработка мелких деталей. Завязок и навесной петли</b>		
2.1	Заутюжить детали завязок по одному поперечному срезу	- на изнаночную сторону - подгиб 1,0 см
2.2	Заутюжить детали завязок и петли вдоль пополам, подгибая долевые срезы к середине	- на изнаночную сторону
2.3	Обработать детали завязок и петли накладным швом с двумя закрытыми срезами.	- ширина шва 0.1 см
2.4	Приутюжить готовые детали завязок и петли.	- длина заготовки навесной петли 6-6.5см
<b>3. Соединение кокетки со спинкой и передом</b>		
3.1	Притачать внешнюю деталь кокетки к верхнему срезу спинки	- совмещая середины деталей - со стороны кокетки - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
3.2	Притачать внутреннюю деталь кокетки к верхнему срезу спинки	- совмещая середины деталей - со стороны спинки - в шов притачивания внешней кокетки
3.3	Заутюжить припуски швов притачивания кокеток	- в сторону кокетки
3.4	Проложить отделочную строчку по кокетке	- с лицевой стороны внешней кокетки ширина шва 0,5 – 0,7 см
3.5	Притачать внешнюю деталь кокетки к верхним срезам переда	- со стороны кокетки - ширина шва 1,0 см
3.6	Притачать внутреннюю деталь с верхним срезом переда	<i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
3.7	Заутюжить припуски швов притачивания кокеток	- в сторону кокетки
3.8	Проложить отделочную строчку по кокетке	- с лицевой стороны внешней кокетки ширина шва 0,5 – 0,7см
<b>4. Обработка воротника-планки</b>		
4.1	Заутюжить деталь воротника-планки вдоль пополам	- изнаночной стороной внутрь
4.2	Обтачать концы воротника-планки, вставляя в левый конец навесную петлю, в правый – одну деталь завязки.	- ширина шва обтачивания 0,7см - ширина петли 4см - положение завязки: верхний угол правого конца воротника

4.3	Вывернуть, выправить концы воротника.	
4.4	ВТО воротника-планки	-приутюжить воротник-планку и завязку и петлю
<b>5. Обработка края борта</b>		
5.1	Наметить линию края борта	
5.2	Заутюжить детали переда по линии края борта	- на изнаночную сторону - ширина подборта 3,5см (2,5см и 1,0см, для дальнейшего настрачивания швом в подгибку с закрытым срезом).
<b>6. Соединение воротника-планки с горловиной изделия.</b>		
6.1	Втачать воротник-планку в горловину, одновременно обтачивая его нижнюю часть цельнокроеным подбортом Вывернуть и выправить обтачанный участок детали воротника-планки на лицевую сторону	- до линии борта - со стороны воротника-стойки - ширина шва 1,0 см
6.2	Обметать припуски шва втачивания воротника- планки	- со стороны воротника-планки
6.3	Заутюжить припуски шва втачивания воротника- планки	- в сторону изделия на спец колодки (для дальнейшего застрачивания припусков шва втачивания)
6.4	Приутюжить	
<b>7. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия.</b>		
7.1	Втачать рукава в открытые проймы изделия	- совмещая контрольные знаки - со стороны рукава - ширина шва 1,0 см - двойной строчкой
7.2	Обметать припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- со стороны пройм рукава
7.3	Заутюжить припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- в сторону рукавов
<b>8. Обработка боковых швов изделия и рукавов</b>		
8.1	Закрепить внутреннюю завязку к правому боковому срезу.	- на уровне линии талии - необработанным концом к правому боковому срезу ( <i>к изнаночной стороне, с учётом направления запаха</i> ) - ширина шва 0,9 см
8.2	Стачать боковые швы изделия и рукавов	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см
8.3	Обметать припуски швов стачивания	- со стороны переда
8.4	Заутюжить припуски швов стачивания	- в сторону спинки
<b>9. Обработка низа рукавов</b>		
9.1	Заутюжить припуски на подгибку низа рукавов	- на изнаночную сторону - ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см - внешний и 1,0 см- внутренний)

		<i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
9.2	Застрочить припуски на подгибку низа рукавов	- с изнаночной стороны рукавов - ширина шва 0,1 - 0,2 см от подогнутого края
<b>10. Обработка низа изделия</b>		
10.1	Заутюжить припуски на подгибку низа блузы	- на изнаночную сторону - ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см- внешний и 1,0 см- внутренний) <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
10.2	Застрочить припуски на подгибку низа блузы	- с изнаночной стороны изделия, ширина шва 01-02см
10.3	Приутюжить низ изделия	
<b>11. Окончательная отделка изделия</b>		
11.1	Застрочить внутренний край подборта	- со стороны подборта, ширина шва 0,1-0,2см <i>швом вподгибку с закрытым срезом</i>
11.2	Настрочить припуски шва втачивания воротника –планки в горловину изделия	- с лицевой стороны изделия, ширина шва 0,5-0,7см
11.3	Разметить место положения пуговицы на левой детали переда.	
11.4	Пришить пуговицу с подпуговицей к левой детали переда, ориентируясь на разметку.	
11.5	Проверить качество готового изделия	
11.6	Очистить блузу от производственного мусора	
11.7	Выполнить окончательное ВТО блузы	
<b>10. Готовую блузу одеть на манекен</b>		

*Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников*

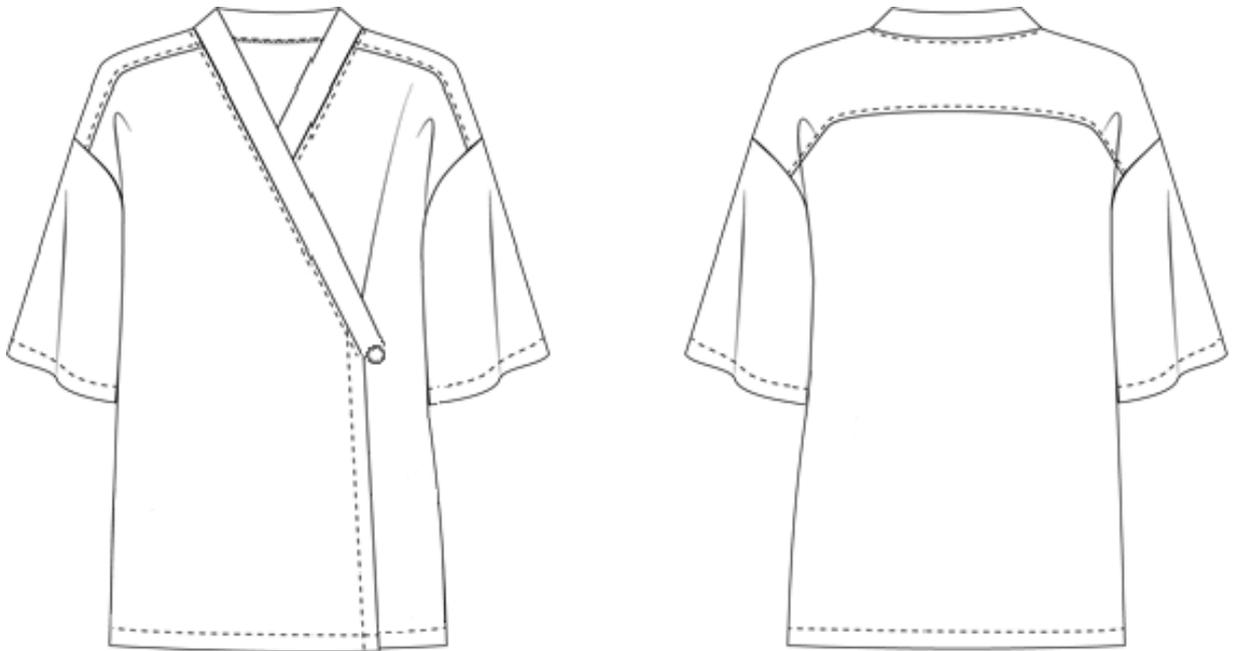


Рисунок 2 – Технический рисунок женской блузы.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 2).**

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	2 детали
3.	Кокетка	2 детали
4.	Рукав	2 детали
5.	Воротник-планка	1 деталь
6.	Завязка	2 детали
7.	Навесная петля	1 деталь
8.	Прокладочная деталь для припуска на подгибку верхнего среза кармана	2 детали

**Категория: специалисты.**

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 2 часа.

**Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 3).**

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
<b>1. Проверка деталей кроя блузы</b>		
<b>2. Обработка и соединение накладных карманов</b>		
2.1	Продублировать припуск на подгибку верхнего среза кармана и заутюжить верхний край кармана	- с изнаночной стороны детали кармана; - ширина припусков на

		подгибку 3,0 см ( 1,0 и 2,0)
2.2	Застрочить припуск на подгибку верхнего среза кармана	- ширина шва 2,0 см <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
2.3	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон деталей накладных карманов	- ширина припуска 1,0 см - с изнаночной стороны детали <i>по двум сторонам</i>
2.4	Наметить и уточнить месторасположение карманов	- на лицевой стороне переда
2.5	Настрочить детали карманы на детали переда двойной параллельной строчкой: 1 строчка 2 строчка  Поставить закрепки на карманах	- ширина шва 0,1 – 0,2 см от сгиба - на расстоянии 0,5-0,7 см от первой строчки
2.6	Проложить вспомогательную строчку по карманам вдоль боковых срезов переда	- ширина шва 0,5 см <i>соединительный накладной шов с открытыми срезами</i>
2.7	Приутюжить готовые карманы	- проверить симметричность накладных карманов
<b>3. Соединение кокетки со спинкой и передом</b>		
3.1	Притачать внешнюю деталь кокетки к верхнему срезу спинки	- совмещая середины деталей - со стороны кокетки - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
3.2	Притачать внутреннюю деталь кокетки к верхнему срезу спинки	- совмещая середины деталей - со стороны спинки - в шов притачивания внешней кокетки
3.3	Заутюжить припуски швов притачивания кокеток	- в сторону кокетки
3.4	Проложить отделочную строчку по кокетке	- с лицевой стороны внешней кокетки ширина шва 0,5 – 0,7 см
3.5	Притачать внешнюю деталь кокетки к верхним срезам переда	- со стороны кокетки - ширина шва 1,0 см
3.6	Притачать внутреннюю деталь с верхним срезом переда	<i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
3.7	Заутюжить припуски швов притачивания кокеток	- в сторону кокетки
3.8	Проложить отделочную строчку по кокетке	- с лицевой стороны внешней кокетки ширина шва 0,5 – 0,7 см
<b>4. Обработка завязок</b>		
4.1	Заутюжить детали завязок по одному поперечному срезу	- на изнаночную сторону - подгиб 1,0 см
4.2	Заутюжить детали завязок вдоль пополам, подгибая долевые срезы к середине	- на изнаночную сторону
<b>5. Обработка воротника-планки</b>		

5.1	Заутюжить деталь воротника-планки вдоль пополам	- изнаночной стороной внутрь
5.2	Окантовать концы воротника-планки, деталями не застроченных завязок, одновременно выполняя строчку их застрачивания	- ширина шва 0,1 – 0,2 см
5.3	Застрочить две завязки	- ширина шва 0,1 – 0,2 см от подогнутых краев завязок
5.4	ВТО воротника-планки	-приутюжить воротник-планку и завязки
<b>6. Обработка края борта</b>		
6.1	Наметить линию края борта	
6.2	Заутюжить детали переда по линии края борта	- на изнаночную сторону - ширина подборта 3,5см (2,5см и 1,0см, для дальнейшего настрачивания швом в подгибку с закрытым срезом).
<b>7. Соединение воротника-планки с горловиной изделия.</b>		
7.1	Втачать воротник-планку в горловину, одновременно обтачивая его нижнюю часть цельнокроеным подбортом Вывернуть и выправить обтачанный участок детали воротника-планки на лицевую сторону	- до линии борта - со стороны воротника-стойки - ширина шва 1,0 см
7.2	Обметать припуски шва втачивания воротника- планки	- со стороны воротника-планки
7.3	Заутюжить припуски шва втачивания воротника- планки	- в сторону изделия на спец колодки (для дальнейшего застрачивания припусков шва втачивания)
7.4	Приутюжить	
<b>8. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия.</b>		
8.1	Втачать рукава в открытые проймы изделия	- совмещая контрольные знаки - со стороны рукава - ширина шва 1,0 см - двойной строчкой
8.2	Обметать припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- со стороны пройм рукава
8.3	Заутюжить припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- в сторону рукавов
<b>9. Обработка боковых швов изделия и рукавов</b>		
9.1	Закрепить завязки к боковым срезам	- на уровне линии талии - необработанными концами к боковым срезам ( <i>к лицевой или изнаночной стороне, с учётом направления запаха</i> ) - ширина шва 0,9 см
9.2	Стачать боковые швы изделия и рукавов	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см
9.3	Обметать припуски швов стачивания	- со стороны переда

9.4	Заутюжить припуски швов стачивания	- в сторону спинки
<b>10. Обработка низа рукавов</b>		
10.1	Заутюжить припуски на подгибку низа рукавов	- на изнаночную сторону - ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см - внешний и 1,0 см- внутренний) <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
10.2	Застрочить припуски на подгибку низа рукавов	- с изнаночной стороны рукавов - ширина шва 0,1 - 0,2 см от подогнутого края
<b>11. Обработка низа изделия</b>		
11.1	Заутюжить припуски на подгибку низа блузы	- на изнаночную сторону - ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см- внешний и 1,0 см- внутренний) <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
11.2	Застрочить припуски на подгибку низа блузы	- с изнаночной стороны изделия, ширина шва 01-02см
11.3	Приутюжить низ изделия	
<b>12. Окончательная отделка изделия</b>		
12.1	Застрочить внутренний край подборта	- со стороны подборта, ширина шва 0,1-0,2см <i>швом вподгибку с закрытым срезом</i>
12.2	Настрочить припуски шва втачиванияворотника –планки в горловину изделия	- с лицевой стороны изделия, ширина шва 0,5-0,7см
12.3	Проверить качество готового изделия	
12.4	Очистить блузу от производственного мусора	
12.3	Выполнить окончательное ВТО блузы	
<b>11. Готовую блузу одеть на манекен</b>		

*Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников*

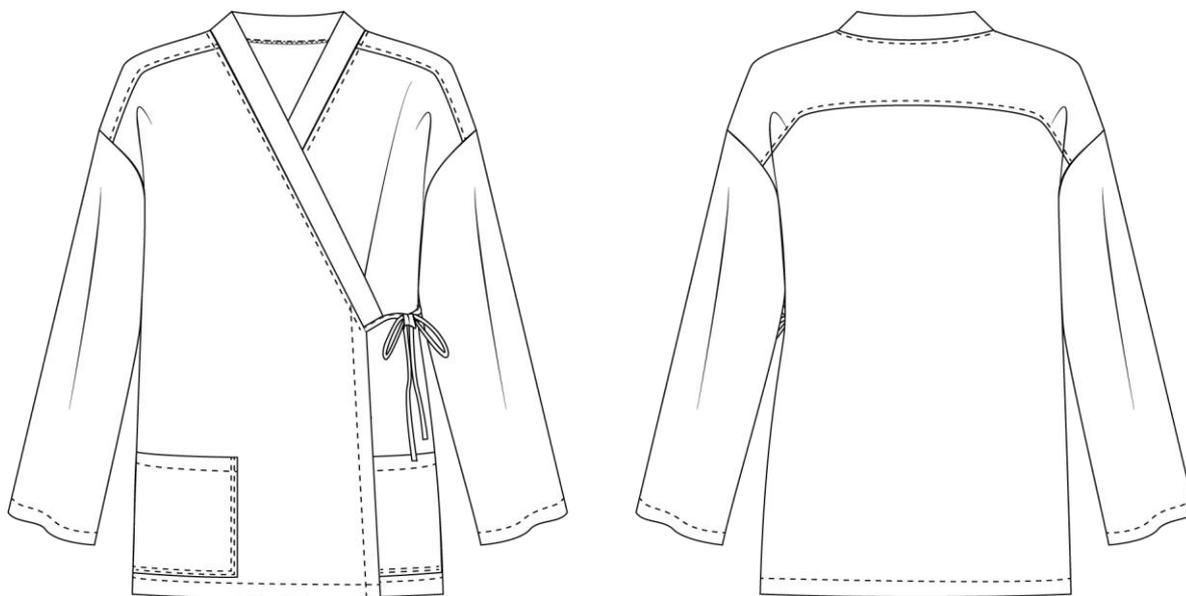


Рисунок 3 – Технический рисунок женской блузы.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 3).**

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	2 детали
3.	Кокетка	2 детали
4.	Рукав	2 детали
5.	Карман	2 детали
6.	Воротник-планка	1 деталь
7.	Завязка	4 детали
8.	Прокладочная деталь для припуска на подгибку верхнего среза кармана	2 детали

**2.4. 30% изменение конкурсного задания.**

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

**В категории «Школьники» возможно изменение:**

- изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

- В категории «Студенты» и «Специалисты», возможно изменение:**
- изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
  - изменить способ обработки соединительных швов;
  - изменить способ обработки краевых швов;
  - изменить наличие и ширину отделочных швов;
  - уменьшить количество усложняющих элементов.

## 2.5. Критерии оценки выполнения задания

### Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женских брюк	Получить готовый крой, сшить женские брюки. Одеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

### Категория участников: «Студенты/Специалисты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

### Категория: школьники. Изготовление женских брюк.

Задание	№ п/п	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женских брюк	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организует рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО.	5	5	-
	2.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организует	5	5	-

	рабочее место для выполнения машинных видов работ.			
3.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная закрытая обувь)	5	5	-
4.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы);	4	4	-
5.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	-
6.	Общее эстетическое восприятие готовых брюк, одетых участником на манекен): - баланс изделия <i>(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).</i>	5	5	-
7.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых и шаговых швов; - при обработке среднего шва брюк (ширина шва).	8	8	-

9.	<p>Качество обработки внутренних швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ровнота и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков);</li> <li>- качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки);</li> <li>- качество выполнения и правильность ВТО швов.</li> </ul>	10	10	-
10.	<p>Качество обработки краевых швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- одинаковая ширина подгибки низа брюк;</li> <li>- совмещение швов по боковым и шаговым швам;</li> <li>- качество выполнения ВТО швов.</li> </ul>	8	8	-
11.	<p>Качество обработки карманов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- симметричность карманов;</li> <li>- отсутствие перекосов;</li> <li>- одинаковая ширина;</li> <li>- качество настрачивания карманов (двойная строчка);</li> <li>- качество обработки входа в карман;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	10	10	-
12.	<p>Качество обработки верхнего среза брюк притачным поясом с эластичной тесьмой:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество притачивания пояса к верхнему срезу брюк;</li> <li>- качество обметывания припусков шва притачивания;</li> <li>- качество соединения пояса с эластичной тесьмой;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	10	10	-
13.	<p>Качество обработка среза низа изделия</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество застрачивания припуска на подгибку;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	8	8	-
14.	<p>Качество выполнения ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие пролегания швов;</li> <li>- отсутствие лас и опалов;</li> <li>- отсутствие складок, заминов;</li> <li>- качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);</li> </ul>	8	8	-

15.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	5	5	-
<b>Итого:</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	<b>-</b>

### **Категория: студенты. Изготовление женской блузы.**

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: - рационально организует рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО.	5	5	-
	2.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: - рационально организует рабочее место для выполнения машинных видов работ.	5	5	-
	3.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	4	4	-
	4.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы);	4	4	-
	5.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	-
	6.	Общее эстетическое восприятие готовой блузы, одетой участником на манекен): - баланс изделия	5	5	-

	<i>(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).</i>			
7.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов; - при соединении кокетки переда и спинкой;	6	6	-
9.	Качество обработки внутренних швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения ВТО швов.	5	5	-
10.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа изделия, края борта и низа рукавов; - совмещение швов по боковым.	6	6	-
11.	Качество отделочных строчек: - по линии притачивания кокеток ; - по линии притачивания воротника-планки; - по линии низа изделия и края борта.	5	5	-
12.	Качество обработки навесной петли - длина навесной петли соответствует ширине воротника в готовом виде - качество строчки по краю петли и завязок.	7	7	-
13.	Качество обработки воротника-планки и застёжки: - качество обработки концов планки, соединение завязок и навесной петли с основной деталью; - качество пришивания пуговицы.	7	7	-
14.	Качество соединения воротника-планки с горловиной изделия: - ровнота и симметричность участков горловины изделия; - качество втачивания воротника; - симметричность воротника по	8	8	-

	участкам горловины; - качество отделочной строчки по линии втачивания воротника-планки; - качество обметывания припусков шва втачивания; - качество выполнения ВТО узла.			
15.	Качество обработка края борта, низа рукавов и низа изделия: - ширина припусков одинаковая; - качество застрачивания низа рукавов, края борта и низа изделия; - отсутствие перекосов; - качество выполнения ВТО узла.	6	6	-
16.	Качество соединения рукавов с открытыми проймами изделия: - качество втачивания рукавов; - ровнота и симметричность участков пройм; - отсутствие защипов, заломов на окате и пройме изделия; - двойная строчка (втачивание рукавов); - качество выполнения ВТО узла.	8	8	-
17.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	5	5	-
18.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);	5	5	-
<b>Итого:</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	<b>-</b>

**Категория: специалисты. Изготовление женской блузы.**

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: - рационально организует рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО.	5	5	-

2.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: - рационально организует рабочее место для выполнения машинных видов работ.	5	5	-
3.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	4	4	-
4.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение <u>правильной рабочей позы</u> );	4	4	-
5.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	-
6.	Общее эстетическое восприятие готовой блузы, одетой участником на манекен): - баланс изделия ( <i>вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене</i> ).	5	5	-
7.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов; - при соединении кокетки переда и спинкой;	6	6	-
9.	Качество обработки внутренних швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения ВТО швов.	5	5	-

10.	<p>Качество обработки краевых швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- одинаковая ширина подгибки низа изделия, края борта и низа рукавов;</li> <li>- совмещение швов по боковым.</li> </ul>	6	6	-
11.	<p>Качество отделочных строчек:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- по линии притачивания кокеток ;</li> <li>- по линии притачивания воротника-планки;</li> <li>- по линии низа изделия и края борта.</li> </ul>	5	5	-
12.	<p>Качество обработки воротника-планки и завязок:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество окантовывания концов-планки и застроченных завязок;</li> <li>- ВТО воротника-планки.</li> </ul>	6	6	-
13.	<p>Качество обработки карманов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- симметричность карманов;</li> <li>- отсутствие перекосов;</li> <li>- одинаковая ширина;</li> <li>- качество настрачивания карманов (двойная строчка);</li> <li>- качество обработки входа в карман;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	8	8	-
14.	<p>Качество соединения воротника-планки с горловиной изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ровнота и симметричность участков горловины изделия;</li> <li>- качество втачивания воротника;</li> <li>- симметричность воротника по участкам горловины;</li> <li>- качество отделочной строчки по линии втачивания воротника-планки;</li> <li>- качество обметывания припусков шва втачивания;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	8	8	-
15.	<p>Качество обработка края борта, низа рукавов и низа изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ширина припусков одинаковая;</li> <li>- качество застрачивания низа рукавов, края борта и низа изделия;</li> <li>- отсутствие перекосов;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	6	6	-

16.	<p>Качество соединения рукавов с открытыми проймами изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество втачивания рукавов;</li> <li>- ровнота и симметричность участков пройм;</li> <li>- отсутствие защипов, заломов на окате и пройме изделия;</li> <li>- двойная строчка (втачивание рукавов);</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	8	8	-
17.	<p>Товарный вид изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).</li> </ul>	5	5	-
18.	<p>Качество выполнения окончательной ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие пролегания швов;</li> <li>- отсутствие лас и опалов;</li> <li>- отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);</li> </ul>	5	5	-
<b>Итого:</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	<b>-</b>

### 3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

#### 3.1. Категория участников «школьники».

<b>ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА</b>					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	ELNA eXperience 450 швейная машина *(см. примечание)		<p>Тип машины: компьютерная.</p> <p>Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа).</p> <p>Тип челнока: горизонтальный ротационный.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин.</p> <p>Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.</p> <p>Регулировка длины стежка: от 0 до 4 мм.</p> <p>Регулировка ширины зигзага:</p>	шт.	1

			<p>от 0 до 5 мм.</p> <p>Усиленный прокол иглы: наличие.</p> <p>ЖК-дисплей: наличие.</p> <p>Кнопка позиционирования иглы: наличие.</p> <p>Кнопка точечной заправки: наличие.</p> <p>Кнопка обратного хода: наличие.</p> <p>Регулятор натяжения верхней нити: наличие.</p> <p>Регулятор скорости шитья (ползункового типа): наличие.</p> <p>Регулятор баланса строчки: наличие.</p> <p>Легко пристегивающаяся лапка: наличие.</p> <p>Дополнительный подъем лапки: наличие.</p> <p>Регулятор давления лапки на ткань: наличие.</p> <p>Встроенный нитевдеватель: наличие.</p> <p>Встроенный нитеобрезатель: наличие.</p> <p>Переключатель нижнего транспортера: наличие.</p> <p>Свободный рукав: наличие.</p> <p>Отсек для хранения аксессуаров: наличие.</p> <p>Тип освещения: светодиодное.</p> <p>Потребляемая мощность: 32Вт.</p> <p>Управление:</p> <p>кнопка Старт/Стоп, педаль;</p> <p>кнопка Блокировка;</p> <p>кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое);</p> <p>кнопка Реверс;</p> <p>кнопка Автоматическая обрезка нити.</p> <p>Кол-во операций: 30, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- рабочие строчки;</li> <li>- оверлочные строчки;</li> <li>- трикотажные строчки;</li> <li>- декоративные строчки;</li> <li>- программируемая петля.</li> </ul> <p>Петля: автоматическая (программируемая).</p> <p><u>Комплектация:</u></p> <p>Универсальная лапка А;</p> <p>Лапка для втачивания молнии Е;</p> <p>Скользкая лапка для</p>	
--	--	--	---	--

			<p>выполнения петли;  Лапка для атласных строчек F;  Шпульки - 3 шт.;  <u>Набор игл Organ</u>;  Вспарыватель;  Отвёртка;  Щётка для чистки пыли;  Вертикальный катушечный стержень;  Горизонтальный катушечный стержень;  Ограничитель для катушек большой;  Ограничитель для катушек малый;  Мягкий чехол;  <a href="https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm">https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm</a></p>		
2	<p>ELNA 664 швейная машинка (оверлок)  *(см. примечание)</p>		<p>Тип машины: оверлок.  Материал корпуса: пластик.  Длина стежка, максимальная: 5 мм.  Количество нитей в швах: 3 или 4  Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25.  Максимальная высота подъема лапки: 8 мм.  Регулятор давления лапки на ткань: наличие.  Регулировка ширины обреза ткани: наличие.  Ширина обрезки: до 7,3 мм.  Отключение ножа: наличие.  Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.  Количество операций: 8  8 видов строчек:  - закрепочный в 4 нити: наличие;  - трикотажный стрейч: наличие;  - для сборок в 4 нити: наличие;  - 3-ниточный: наличие;  - 3-ниточный широкий: наличие;  - 3-ниточный узкий: наличие;  - 3-ниточный роликовый: наличие;  - плоский шов в 3 нити (Flatlock): наличие.  Швы:  - 3-ниточный шов: наличие;  - 4-ниточный шов: наличие.</p>	шт.	1

			<p>Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные.</p> <p>Конвертер верхнего петлителя: опционально.</p> <p>Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.</p> <p>Дифференциальная подача ткани: наличие.</p> <p>Блокировка двигателя: наличие.</p> <p>Потребляемая мощность: 105Вт.</p> <p><u>Комплектация:</u></p> <p>Лапка для оверлока стандартная</p> <p>Отвертки большая</p> <p>Отвертка малая</p> <p>Пинцет</p> <p>Набор игл</p> <p>Сетки на катушку – 4 шт.</p> <p>Щеточка от пыли</p> <p>Ограничители для катушек –4 шт.</p> <p>Нитевдеватель</p> <p>Масленка с маслом</p> <p>Коробка для хранения аксессуаров</p> <p>Мягкий чехол от пыли.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm">https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</a></p>		
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE *(см. примечание)		<p>Многофункциональная гладильная доска.</p> <p>Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.</p> <p>Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.</p> <p>Регулировка высоты: 6 позиций.</p> <p>Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).</p> <p>Накладки для устойчивого положения: 2 шт.</p> <p>Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт.</p> <p>Нагрев гладильной платформы: наличие.</p> <p>Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие.</p> <p>Встроенная розетка: наличие.</p> <p>Мощность: 350 Вт.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>	шт.	1

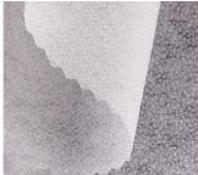
4	<p>Электроутюг Metalnova Genius 2000 *(см. примечание)</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> <p>Емкость бойлера: 1,5 литра</p> <p>Емкость резервуара для воды: 1,5литра</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2,1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.</p> <p>Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.</p> <p>Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.</p> <p>Индикатор готовности пара: наличие.</p> <p>Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>	шт.	1
5	<p>Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией.</p>	шт.	1

			<p>Цвет: бежевый.  Размер модели: 42 (44).  Рост манекена: 170 см.  Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u>  Материал: металл.  Цвет: черный  Основание: четырёхконечное.  Колес: 4 шт.  В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом.  Высота: 22 см. (с колесами).  Ширина: 38 см.  Длина хромированной трубы: 100 см.  Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.  Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте.  <a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</a></p>		
6	<p>Портновская колодка «Рукав узкий»  *(см. примечание)</p>		<p>Тип: узкий рукав.  Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.  Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой.  Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.  Длина: 610 мм.  Ширина: 110x90 мм.  Высота: 185 мм.  Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a></p>	шт.	1
7	<p>Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»  *(см. примечание)</p>		<p>Тип: утюжок двухсторонний.  Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.  Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.  Длина: 280 мм.  Ширина: 90 мм.  Высота: 45 мм.  Поставляется в сборе.</p>	шт.	1

			<a href="https://www.elfort.ru/portnovski-e-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovski-e-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a>		
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		<p>Назначение: для подсветки рабочей области.</p> <p>Количество светодиодов: 6.</p> <p>Штепсельная вилка.</p> <p>Возможность крепления на столе.</p> <p>Распределительная коробка на ножке.</p> <p>Регулируемая ножка светильника.</p> <p>Мощность: 4 Вт.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Поставляется в сборе.</p>	шт.	2
9	ПРЫМ Лекало портновское *(см. примечание)		<p>Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.</p> <p>Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.</p> <p>Материал - пластик.</p> <p>Компания производитель - ПРЫМ.</p> <p>Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.</p> <p><a href="https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm">https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</a></p>	шт.	1
10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		<p>В наборе должно быть:</p>	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1

11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см.примечание)		<a href="https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift">https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift</a>	шт.	2
12.	Стол *(см.примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2
13	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		<a href="http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120">Коврик резиновый диэлектрический   Купить   Оптом   Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120</a>	шт.	1

#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2)	Ткань однотонная сорочечная, смесовая	<a href="https://welltex.ru/tkan-sorocesnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html">https://welltex.ru/tkan-sorocesnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html</a>	м	1,5
2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html</a>	м	0,20
5	Эластичная тесьма	ширина 3-3,5см		м	1,20

6	Иглы для ELNA eXperience 450 швейная машина		ORGAN иглы универсальные 5/90 <a href="https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm">https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm</a>	набор	1
---	---	---	--	-------	---

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**

1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. Измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный			шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта**

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelitej/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelitej/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1

4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;per-page=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list">https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;per-page=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list</a>	шт.	1
5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14</a>	шт.	1

#### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya">http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya</a>	шт.	1

**Примечание:** Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

### 3.2. Категория участников «студенты».

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо кол-во
1	Промышленная швейная машина JIN L1D-MA <b>New Brand JUKI</b> <b>Juki International</b>		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-голова JIN L1D-MA</li> <li>- стол для швейной машины</li> </ul> <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p>Цифровая модификация.</p> <p><b>Тип привода:</b> прямой.</p> <p>Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины.</p> <p><b>Контрольный блок:</b></p> <p><b>Автоподъем:</b> Встроенный в корпус машины блок автоподъема.</p> <p><b>Панель управления:</b></p> <p>Встроенная панель управления.</p> <p>Основные функции панели управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- управление положением иглы;</li> <li>- управление функцией обрезки нити;</li> <li>- управление скоростью шитья</li> <li>- управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке);</li> <li>- управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций);</li> </ul> <p>Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить).</p> <p>Тип обрезки: система с вращающимся ножом.</p> <p>Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.</p> <p>Макс. длина стежка: 5 мм.</p> <p>Ход игловодителя: 30,7 мм.</p>	шт.	1

			<p>Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.  Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.  Игла: DVx1 (#9-#18).  Потребляемая мощность: 520 Вт.  <a href="#">JIN Серия L1D — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</a></p>		
2	<p>Промышленный оверлок  JIN M1-424NS  <b>New Brand JUKI</b>  <b>Juki International</b></p>		<p><b>В комплекте:</b>  - голова M1-424NS со встроенным двигателем и блоком управления.  - стол для оверлока  Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов.  <b>Тип привода:</b> прямой серводвигатель.  Тип стежка: цепной.  Автоматический подъем лапки: нет.  Автоматическая обрезка нити: нет.  Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер.  Тип смазки: автоматическая.  Макс. скорость шитья: 6 500 ст./мин.  Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм.  Количество нитей: 4.  Количество игл: 2.  Расстояние между иглами, мм: 2.  Ширина обметки, мм: 4.  Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,0  Ряд зубьев: 3  Тип иглы: DCx27 (№ 11)  Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 – 2.  <a href="#">JIN Серия M1 — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</a></p>	шт.	1
3	<p>Гладильная доска  METALNOVA DUETTO  BASE</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска.  Размер гладильной поверхности (ДxШ): 1200x450мм.  Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.  Регулировка высоты: 6</p>	шт.	1

			<p>позиций.</p> <p>Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).</p> <p>Накладки для устойчивого положения: 2 шт.</p> <p>Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт.</p> <p>Нагрев гладильной платформы: наличие.</p> <p>Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие.</p> <p>Встроенная розетка: наличие.</p> <p>Мощность: 350 Вт.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>		
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> <p>Емкость бойлера: 1,5 литра</p> <p>Емкость резервуара для воды: 1,5литра</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2,1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.</p> <p>Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.</p> <p>Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.</p> <p>Индикатор готовности пара: наличие.</p> <p>Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>	шт.	1

5	<p>Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.          Основа: эластичный полимерный материал.          В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.          Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.          Съёмный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией.          Цвет: бежевый.          Размер модели: 42 (44).          Рост манекена: 170 см.          Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u>          Материал: металл.          Цвет: черный          Основание: четырёхконечное.          Колес: 4 шт.          В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом.          Высота: 22 см. (с колесами).          Ширина: 38 см.          Длина хромированной трубы: 100 см.          Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.          Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</a></p>	шт.	1
6	<p>Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)</p>		<p>Тип: узкий рукав.          Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.          Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой.          Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.</p>	шт.	1

			<p>Длина: 610 мм.  Ширина: 110x90 мм.  Высота: 185 мм.  Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a></p>		
7	<p>Портновская колодка  «Утюжок двухсторонний»  *(см. примечание)</p>		<p>Тип: утюжок двухсторонний.  Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.  Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.  Длина: 280 мм.  Ширина: 90 мм.  Высота: 45 мм.  Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a></p>	шт.	1
8	<p>Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED)  *(см. примечание)</p>		<p>Назначение: для подсветки рабочей области.  Количество светодиодов: 6.  Штепсельная вилка.  Возможность крепления на столе.  Распределительная коробка на ножке.  Регулируемая ножка светильника.  Мощность: 4 Вт.  Напряжение: 220 В.  Поставляется в сборе.</p>	шт.	2
9	<p>PRYM Лекало  портновское  *(см. примечание)</p>		<p>Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.  Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.  Материал - пластик.  Компания производитель - PRYM.  Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.  <a href="https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm">https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</a></p>	шт.	1
10	<p>Швейный набор SWK-12-1702</p>		<p>В наборе должно быть:</p>	шт.	1

	*(см. примечание)		Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см.примечание)		<a href="https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift">https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift</a>	шт.	2
12.	Стол *(см.примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2
13	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		<a href="http://www.kirelis.ru/catalog/tehplasty/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120">Коврик резиновый диэлектрический   Купить   Оптом   Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplasty/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120</a>	шт.	1

#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2)	Ткань однотонная сорочечная, смесовая	<a href="https://welltex.ru/tkan-sorocesnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html">https://welltex.ru/tkan-sorocesnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html</a>	м	2,5
2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6

3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html</a>	м	0,20
5	Набор игл для JUKI DDL-9000BSS		DPx5 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1
6	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1
	Пуговица пластмассовая с двумя отверстиями,		диаметр 2.5см	шт	1
	Подпуговица платмассовая с двумя отверстиями,		диаметр 1-1.5см	шт	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**

1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный			шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта**

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache А4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list">https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list</a>	шт.	1
5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14</a>	шт.	1

**КОМНАТА УЧАСТНИКОВ**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1

3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ</b>					
	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya">http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya</a>	шт.	1

*Примечание:* Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

### 3.3. Категория участников «специалисты».

<b>ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА</b>					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Промышленная швейная машина JUKI DDL9000CSMSNBAK154/SC950AN		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-голова DDL9000CSMSNBAK154;</li> <li>- выносной блок управления SC950AN;</li> <li>- стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/DDDL9000C (105x54 см.).</li> </ul> <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p>Цифровая модификация.</p> <p><b>Размер платформы:</b> 517x178 мм.</p> <p><b>Вылет рукавной платформы:</b> 303 мм.</p> <p><b>Тип смазки:</b> закрытого типа. Точечная смазка.</p> <p>Индикатор уровня масла: наличие (на передней панели).</p> <p><b>Тип привода:</b> прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт),</p>	шт.	1

			<p>установленный на главном валу машины.</p> <p><b>Контрольный блок:</b> Выносной блок SC950AN (крепится к нижней части стола). Имеет возможность подключения в систему ISS.</p> <p><b>Автоподъем:</b> Встроенный в корпус машины блок автоподъема АК-154.</p> <p><b>Панель управления:</b> Встроенная панель управления. Основные функции панели управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- управление положением иглы;</li> <li>- управление функцией обрезки нити;</li> <li>- управление скоростью шитья</li> <li>- управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке);</li> <li>- управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций);</li> <li>- режим вывода счетчика нити шпульки;</li> <li>- режим вывода наличия швейной машины на предыдущем цикле;</li> <li>- режим вывода затрат времени;</li> <li>- режим вывода средней скорости выполнения стежка.</li> </ul> <p>Электронный привод вертикального и горизонтального перемещения зубчатой рейки.</p> <p>Активное давление прижимной лапки. Функция активного прижима игольной нити.</p> <p>Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить).</p> <p>Тип обрезки: система с двойным вращающимся ножом.</p> <p>Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.</p> <p>Макс. длина стежка: 5 мм.</p> <p>Ход игловодителя: 30,7 мм.</p> <p>Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.</p>	
--	--	--	--	--

			<p>Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.  Игла: DVx1 (#9-#18).  Потребляемая мощность: 520 Вт.  Вес с упаковкой: 40,5 кг (с АК-154).  <a href="https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm">https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm</a></p>		
2	<p>Промышленный оверлок  JUKI  MO6814SBE634HG44Q14  3DD10</p>		<p><b>В комплекте:</b>  - голова MO6814SBE634HG44Q143DD10 со встроенным двигателем и блоком управления.  - стол для оверлока (по стандартам ЕС) ССУ/МО (105x54 см.).  Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов.  <b>Тип привода:</b> прямой серводвигатель.  Тип стежка: цепной.  Автоматический подъем лапки: нет.  Автоматическая обрезка нити: нет.  Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер.  Тип смазки: автоматическая.  Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин.  Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм.  Количество нитей: 4.  Количество игл: 2.  Расстояние между иглами, мм: 2.  Ширина обметки, мм: 4.  Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,5  Ряд зубьев: 2  Тип иглы: DCx27 (№ 11)  Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 - 2,0.  Дополнительное приспособление для притачивания ленты.</p>	шт.	1
3	<p>Гладильная доска  METALNOVA DUETTO  BASE</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска.  Размер гладильной поверхности (ДxШ): 1200x450мм.  Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.</p>	шт.	1

			<p>Регулировка высоты: 6 позиций.</p> <p>Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).</p> <p>Накладки для устойчивого положения: 2 шт.</p> <p>Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт.</p> <p>Нагрев гладильной платформы: наличие.</p> <p>Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие.</p> <p>Встроенная розетка: наличие.</p> <p>Мощность: 350 Вт.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>		
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> <p>Емкость бойлера: 1,5 литра</p> <p>Емкость резервуара для воды: 1,5литра</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2,1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.</p> <p>Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.</p> <p>Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.</p> <p>Индикатор готовности пара: наличие.</p> <p>Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/irons/metal">https://www.elfort.ru/irons/metal</a></p>	шт.	1

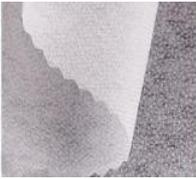
			<a href="http://nova-genius-2000.htm">nova-genius-2000.htm</a>		
5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией.</p> <p>Цвет: бежевый.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u></p> <p>Материал: металл.</p> <p>Цвет: черный</p> <p>Основание: четырёхконечное.</p> <p>Колес: 4 шт.</p> <p>В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом.</p> <p>Высота: 22 см. (с колесами).</p> <p>Ширина: 38 см.</p> <p>Длина хромированной трубы: 100 см.</p> <p>Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.</p> <p>Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</a></p>	шт.	1
6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		<p>Тип: узкий рукав.</p> <p>Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.</p> <p>Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой.</p> <p>Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от</p>	шт.	1

			<p>окрашивания изделия.  Длина: 610 мм.  Ширина: 110x90 мм.  Высота: 185 мм.  Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a></p>		
7	<p>Портновская колодка  «Утюжок двухсторонний»  *(см. примечание)</p>		<p>Тип: утюжок двухсторонний.  Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.  Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.  Длина: 280 мм.  Ширина: 90 мм.  Высота: 45 мм.  Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a></p>	шт.	1
8	<p>Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED)  *(см. примечание)</p>		<p>Назначение: для подсветки рабочей области.  Количество светодиодов: 6.  Штепсельная вилка.  Возможность крепления на столе.  Распределительная коробка на ножке.  Регулируемая ножка светильника.  Мощность: 4 Вт.  Напряжение: 220 В.  Поставляется в сборе.</p>	шт.	2
9	<p>PRYM Лекало  портновское  *(см. примечание)</p>		<p>Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.  Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.  Материал - пластик.  Компания производитель - PRYM.  Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.  <a href="https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm">https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</a></p>	шт.	1

10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см. примечание)		<a href="https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift">https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift</a>	шт.	2
12.	Стол *(см. примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2
13	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		<a href="http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120">Коврик резиновый диэлектрический   Купить   Оптом   Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120</a>	шт.	1

#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2)	Ткань однотонная сорочечная, смесовая	<a href="https://welltex.ru/tkan-sorocesnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html">https://welltex.ru/tkan-sorocesnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html</a>	м	2,8

2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html</a>	м	0,20
5	Набор игл для JUKI DDL- 9000BSS		DPx5 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1
6	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ  
УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ-  
ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**

1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный			шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта**

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list">https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list</a>	шт.	1
5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14</a>	шт.	1

#### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо кол-во
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1

3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ</b>					
1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya">http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya</a>	шт.	1

*Примечание:* Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

#### 4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

##### 4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
<b>Рабочее место Участника с нарушением слуха</b>	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м <sup>2</sup> .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Сурдопереводчик

<b>Рабочее место участника с нарушением зрения</b>	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup> Площадь ученического стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы, нитковдеватель, мара портновская с рельефными делениями
--	--	---	--

	тифлосредств		
<b>Рабочее место участника с нарушениями ОДА</b>	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup>	В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслахколясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).
<b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</b>	Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ;	Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.	Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами

<p><b>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</b></p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м<sup>2</sup></p>	<p>В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.</p>	<p>Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека</p>
---	---	--	--

## 5. Схема застройки соревновательной площадки.



## 6. Требования охраны труда и техники безопасности.

Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

-замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась

за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемое при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

Разработчики:

Бондаренко Юлия Алексеевна, Кочеева Наталья Ивановна, Бушуева Вера Алексеевна,  
Викторова Валентина Александровна, Будко Олеся Андреевна, Швецова Светлана  
Борисовна.