

IV НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС»

Утверждено

советом по компетенции

ЮВЕЛИРНОЕ ДЕЛО

Протокол № 1 от 27.08.2018.

Председатель совета:

Иванова Анастасия Павловна
(подпись)

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

ЮВЕЛИРНОЕ ДЕЛО



Москва 2018

Содержание

1. Описание компетенции.

1.1.Актуальность компетенции.

Ювелир - мастер по изготовлению и ремонту ювелирных изделий. Профессия ювелира, прежде всего, связана с ручным трудом, работой с драгоценными и полудрагоценными металлами, камнями и т.п. Профессия ювелира, как никакая другая, требует особого терпения, причём касается это не только самого процесса производства украшений, но и профессионального роста. Стать настоящим мастером или модельером получится не сразу. Только, набравшись опыта на производстве и получив специальное образование, можно добиться больших профессиональных успехов в этой профессии. Профессия ювелира имеет древнюю историю, но и по сегодняшний день профессия ювелира сохраняет свою актуальность. Люди продолжают покупать и носить ювелирные украшения, многие из них требуют постоянного ремонта и ухода. Поэтому ювелиры пользуются устойчивым спросом на рынке труда. А те специалисты, которые сумеют показать не только качество, но и оригинальность своих работ, могут рассчитывать на уверенный спрос на свои услуги.

Задание по компетенции «Ювелирное дело» рассчитано на выявление у людей с инвалидностью особого интереса к профессии, творческих способностей и талантов, необходимых для дальнейшей их самореализации в жизни. Формирование графических умений и навыков участников, развитие у них пространственных представлений.

1.2. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт. (конкретные стандарты)

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС основного общего образования (5-9 кл.)	ФГОС СПО по профессии 54.01.02 Ювелир	ФГОС ВО по направлению подготовки 54.03.03 Искусство костюма и текстиля (уровень бакалавриата)
ФГОС среднего общего образования (10-11 кл.)	ФГОС СПО по профессии 54.02.02 Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы (по видам)	ФГОС ВО по направлению подготовки 54.03.02 Декоративно – прикладное искусство и народные промыслы (уровень бакалавриата)
ФГОС для детей с ОВЗ	ФГОС СПО по профессии 54.01.06 Изготовитель художественных изделий из металла	ФГОС ВО по направлению подготовки 29.03.04 Технология художественной обработки материалов (уровень бакалавриата)
	ФГОС СПО по профессии 072500.02 Ювелир	ФГОС ВО по направлению подготовки 29.04.04 Технология художественной обработки материалов (уровень магистратуры)

1.3. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>Должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Стандарты ГОСТ, экологические стандарты, гигиену производства, профилактику несчастных случаев; - Технику безопасности; - Физико-механические, химические свойства материалов. - Процедуры проверки и поддержания в рабочем состоянии специальных личных инструментов, общих инструментов и машин. - Безопасную эксплуатацию и поддержание состояния общих инструментов в мастерской и отдельных личных инструментов - Процедуры для безопасного хранения ювелирных изделий и материалов - Риски использования природного газа, пропана, кислорода, электричества, кислот и химических продуктов - Законодательство и передовую практику, касающиеся здоровья и безопасности - Законодательство и нормативные положения, касающиеся приобретения, производства и продажи драгоценных металлов, драгоценных камней и готовых 	<ul style="list-style-type: none"> - знания, умения, профессиональные компетенции по соответствующим ФГОС СПО ФГОС ТОП-50 ФГОС бакалавриат; - трудовые умения из профессиональных стандартов - Профессионально взаимодействовать с ювелирным дизайнером и другими профессионалами в области ювелирного дела. - Предоставлять экспертные консультации и рекомендации по изготовлению ювелирных изделий, методам выполнения для конкретного проекта. - Оценивать и планировать действия, поиск решений для выполнения отдельных задач и операций, необходимых для изготовления или ремонта ювелирных изделий, компонентов и окончательной сборки. - Точно интерпретировать предложения для изготовления ювелирных изделий и компонентов, в том числе: читать технические чертежи; определять время, материалы и оборудование, необходимое для завершения проекта; работать с высокой степенью 	<p>трудовые умения из профессиональных стандартов</p> <p>- Активно поддерживать непрерывное профессиональное развитие для того чтобы учитывать тенденции моды в дизайне ювелирных изделий, изготовлении, методах и достижениях в области технологии.</p>

<p>изделий.</p> <p>- <i>Историю и традиции ювелирных методов, которые использовали в прошлые периоды и в разных странах.</i></p> <p>- <i>Специальную терминологию, касающуюся драгоценных металлов и ювелирного дела</i></p>	<p><i>точности и точность на тонких и деликатных частях;</i></p> <p><i>применять правильные процедуры для уменьшения потерь и удержания драгоценных металлов для повторного использования.</i></p> <p><i>Соблюдать правил гигиены и безопасности страны или региона, где выполняется работа.</i></p> <p><i>Использовать средств индивидуальной защиты (СИЗ), чтобы защитить человека при работе с металлом.</i></p> <p><i>Эксплуатировать машины и инструменты таким образом, чтобы избежать риска для себя или других в рамках мастерской.</i></p>	
--	---	--

2.Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Школьники: В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить ювелирное изделие базовой сложности - Сувенир в образе бриллианта – с логотипом АБИЛИМПИКС.

Студенты: В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить ювелирное изделие средней сложности - Сувенир в образе бриллианта – с логотипом АБИЛИМПИКС, накладками и посадочными местами под камни.

Специалисты: В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить ювелирное изделие высокой сложности - Сувенир в образе бриллианта – с логотипом АБИЛИМПИКС, накладками, посадочными местами под камни, внутренней разделкой и линейной гравировкой на логотипе.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

	Наименование и описание модуля	День	Время	Результат
Школьник	Модуль 1. Изготовление основного декоративного ювелирного компонента изделия	Первый день	2 часа	Компонент изделия в виде драгоценного камня и буквы «А» - логотипа Абилимпикс
	Модуль 2. Изготовление ювелирного компонента - основание сувенира и финишной сборки ювелирного изделия	Первый день	2 часа	Ювелирное изделие – Сувенир – 1 шт.
Студент	Модуль 1. Изготовление основного декоративного ювелирного компонента изделия	Первый день	2 часа	Компонент изделия в виде драгоценного камня и буквы «А» - логотипа Абилимпикс
	Модуль 2. Изготовление ювелирного компонента - основание сувенира и финишной сборки ювелирного изделия	Первый день	2 часа	Ювелирное изделие – Сувенир – 1 шт.
Специалист	Модуль 1. Изготовление основного декоративного ювелирного компонента изделия	Первый день	2 часа	Компонент изделия в виде драгоценного камня и буквы «А» - логотипа Абилимпикс
	Модуль 2. Изготовление ювелирного компонента - основание сувенира и финишной сборки ювелирного изделия	Первый день	2 часа	Ювелирное изделие – Сувенир – 1 шт.

2.3. Последовательность выполнения задания.

Тестовый проект состоит из 2 модулей. Участники должны продемонстрировать навыки проведения монтажных (разметка, выпилка, пайка, подготовка посадочного места под камень и т.д.), шлифовочных операций.

На выполнение задания отводится 4 часа.

День 1

Металл для выполнения модуля выдается в непрозрачных коробках и взвешивается в присутствии экспертов.

Содержание работы:

Модуль 1 (2 часа)

состоит из изготовления основного декоративного ювелирного компонента изделия:

- компонент в виде драгоценного камня и буквы «А» - логотипа Абилимпикс

Модуль 2 (2 часа)

состоит из изготовления ювелирного компонента - основание сувенира и финишной сборки ювелирного изделия:

- компонент - основание сувенира, в виде куполообразного диска.
- Сборка ювелирного изделия с использованием нескольких компонентов, в том числе компонентов ювелирного изделия из модулей 1, и 2.

ИНСТРУКЦИЯ для конкурсанта

Участники должны получить металл для всех модулей до начала модуля 1, для проверки. Необходимо использовать только предоставленный металл.

- После 4 часов, участники должны передать в готовом виде ювелирное изделие, для маркировки.
- Весь металл будет раздаваться в непрозрачных коробках, в начале модуля 1.
- Весь металл будет собран в конце модуля 2.
- В критерии «размеры» учитываются только показатели указанные на чертеже конкурсного задания

Требования

- Необходимо использовать только предоставленный металл, который будет выдан экспертами перед началом задания. Потеря металла допускает 5% веса. Завешивание металла (изделие и опилки металла) осуществляется до и после выполнения задания.

2.4. Критерии оценки выполнения задания

В критерии «размеры» учитываются только показатели, указанные на чертеже конкурсного задания. Снижение происходит на 0,5 балла, за каждое отклонение +/- 0,2 мм для всех категорий участников.

В критерии «работа с поверхностью» - оценивается качество шлифованной поверхности – наждачной бумаги 800, для всех категорий участников.

Участникам соревнований необходимо понимать, что тестовое задание на момент проведения чемпионата может быть изменено на 30%, с целью исключения возможности принести готовые компоненты для их оценки.

Для школьников

		Module 1	Module 2	Tot	
Соответствие чертежу	Передняя часть детали в сборке	2.0	Передняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	2.0	20
	Задняя часть детали в сборке	2.0	Задняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	2.0	
	Боковая часть детали слева в сборке	2.0	Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– слева)	2.0	
	Боковая часть детали справа в сборке	2.0		2.0	
			Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– справа)	2.0	
			Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид сверху)	2.0	
			Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид снизу)	2.0	
Выпиловка	Накладка логотип «А» по внешнему контру	4.0	Куполообразный диск	8.0	20
	Деталь камень по внешнему контру	4.0			
	Деталь камень по внутреннему контру	4.0			
Пайка	Накладка логотип «А» к детали камень	12.0	Деталь модуля 1 с куполообразным диском	8.0	20
Работа с поверхностью	Передняя и Задняя часть детали - камень	2.0	Передняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	1.0	10
			Задняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	1.0	
	Передняя часть детали - Накладка логотип «А»	2.0	Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– слева)	1.0	
			Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– справа)	1.0	
			Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид сверху)	1.0	
			Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид снизу)	1.0	
Размеры	Длинна детали - камень	3.0	Диаметр куполообразного диска	3.0	20
	Ширина детали - камень	3.0	Толщина - Изделие сувенир в сборке	4.0	
	Длинна - Накладки логотип «А»	3.0	Длинна - Изделие сувенир в сборке	4.0	
Завершение задания	Деталь модуля 1 в сборке (Деталь камень с Накладкой логотип «А»)	5.0	Изделие сувенир в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	5.0	10
Всего		50.0		50.0	100

Для студентов

		Module 1	Module 2	Tot	
Соответствие чертежу	Передняя часть детали в сборке	2.0	Передняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	2.0	20
	Задняя часть детали в сборке	2.0	Задняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	2.0	
	Боковая часть детали слева в сборке	2.0	Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– слева)	2.0	
	Боковая часть детали справа в сборке	2.0		Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– справа)	
			Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид сверху)	2.0	
			Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид снизу)	2.0	
Выпиловка	Накладка логотип «А» по внешнему контру	2.0	Куполообразный диск	4.0	20
				Передние круглые отверстия 2шт. (2 балла – за одно качественное отверстие)	
	Деталь камень по внешнему контру	2.0			
	Деталь камень по внутреннему контру	3.0			
	Накладка нижняя грань – слева	1.0			
	Накладка нижняя грань – справа	1.0			
	Накладка нижняя грань - центральная	1.0			
	Накладка верхняя грань – слева	1.0			
Накладка верхняя грань – справа	1.0				
Пайка	Накладка логотип «А» к детали камень	2.0	Деталь модуля 1 с куполообразным диском	8.0	20
	Накладка нижняя грань – слева	2.0			
	Накладка нижняя грань – справа	2.0			
	Накладка одна – центральная нижняя грань	2.0			
	Накладка верхняя грань – слева	2.0			
	Накладка верхняя грань – справа	2.0			
Работа с поверхностью	Передняя и Задняя часть детали - камень	1.0	Передняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	1.0	10
			Задняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	1.0	
	Передняя часть детали - Накладка логотип «А»	1.0	Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– слева)	1.0	
			Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– справа)	1.0	
	Передняя часть - Накладок нижние грани	1.0	Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид сверху)	1.0	
			Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид снизу)	1.0	
Передняя часть - Накладок верхние грани	1.0				
Размеры	Длинна детали - камень	3.0	Диаметр куполообразного диска	3.0	20
	Ширина детали - камень	3.0	Толщина - Изделие сувенир в сборке	4.0	
	Длинна - Накладки логотип «А»	3.0	Длинна - Изделие сувенир в сборке	4.0	
Завершение задания	Деталь модуля 1 в сборке (Деталь камень с Накладкой логотип «А», Накладками нижние грани – 3 шт., Накладками верхние грани–2 шт.)	5.0	Изделие сувенир в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	5.0	10
Всего		50.0		50.0	100

Для специалистов

	Module 1		Module 2		Tot
Соответствие чертежу	Передняя часть детали в сборке	2.0	Передняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	2.0	20
	Задняя часть детали в сборке	2.0	Задняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	2.0	
	Боковая часть детали слева в сборке	2.0	Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– слева)	2.0	
	Боковая часть детали справа в сборке	2.0		2.0	
			Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– справа)	2.0	
			Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид сверху)	2.0	
		Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид снизу)	2.0		
Выпиловка	Накладка логотип «А» по внешнему контру	2.0	Куполообразный диск	2.0	20
	Накладка логотип «А» - линейная гравировка	2.0	Передние круглые отверстия бшт. (0.5 балл – за одно качественное отверстие)	3.0	
	Деталь камень по внешнему контру	1.0			
	Деталь камень по внутреннему контру	2.0	Тыльная разделка ромб- бшт. (0.5 балл – за один)	3.0	
	Накладка нижняя грань – слева	1.0			
	Накладка нижняя грань – справа	1.0			
	Накладка нижняя грань - центральная	1.0			
	Накладка верхняя грань – слева	1.0			
Накладка верхняя грань – справа	1.0				
Пайка	Накладка логотип «А» к детали камень	2.0	Деталь модуля 1 с куполообразным диском	8.0	20
	Накладка нижняя грань – слева	2.0			
	Накладка нижняя грань – справа	2.0			
	Накладка одна – центральная нижняя грань	2.0			
	Накладка верхняя грань – слева	2.0			
	Накладка верхняя грань – справа	2.0			
Работа с поверхностью	Передняя и Задняя часть детали - камень	1.0	Передняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	1.0	10
		1.0	Задняя часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	1.0	
	Передняя часть детали - Накладка логотип «А»	1.0	Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– слева)	1.0	
		1.0	Боковая часть изделия (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– справа)	1.0	
	Передняя часть - Накладок нижние грани	1.0	Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид сверху)	1.0	
		1.0	Изделие в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском– вид снизу)	1.0	
Размеры	Длинна детали - камень	3.0	Диаметр куполообразного диска	3.0	20
	Ширина детали - камень	3.0	Толщина - Изделие сувенир в сборке	4.0	
	Длинна - Накладки логотип «А»	3.0	Длинна - Изделие сувенир в сборке	4.0	
Завершение задания	Деталь модуля 1 в сборке (Деталь камень с Накладкой логотип «А», Накладками нижние грани – 3 шт., Накладками верхние грани–2 шт.)	5.0	Изделие сувенир в сборке (Деталь модуля 1 в сборке с куполообразным диском)	5.0	10
Всего		50.0		50.0	100

3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

Для всех категорий участников - Школьники, Студенты, Специалисты

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА				
Оборудование, инструменты, ПО, мебель				
№	Наименование	тех. характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
1	Верстак ювелира			1 шт.
2	Лампа ювелирная			1 шт.
3	Бормашина			1 шт.
4	Пиезогорелка ручная газ-воздух			1 шт.
5	Металлический верстак			1 шт.
6	Штангенциркуль			1 шт.
7	Маска защитная			5 шт.
8	Финагель			1 шт.
9	Аптечка первой помощи			1\10 шт.
10	Огнетушитель углекислотный			1 шт.
11	Стул офисный			1 шт.
12	Стол офисный			1 шт.
13	Доска для пайки из термостойкой стружки			1 шт.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА				
Расходные материалы				
№	Наименование	Технические характеристики	Ед. измерения	Кол-во
1	Основной материал:	Серебро 925 проба Припой ПСР70		1 комплект
2	Вспомогательный материал:	Лимонная кислота Борная кислота Натрийтетроборный кислый Бура		1 комплект
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ				
1	Спецодежда	халат с длинным рукавом, головной убор		1 комплект
2	Средства для уборки	Щетка-сметка Щетка для уборки пола Совок Ветошь		1 комплект
3	Лобзик			Ограниченно стандартом тулбокса Размер Tollbox больше, чем 0.25 м ³ не будет разрешен для использования во время конкурса.
4	Пилки для лобзика			
5	Набор надфилей			
6	Напильники			
7	Молоток ювелирный			
8	Молоток комби резина-пластик			
9	Штихели			
10	Набор флацанок			
11	Палочка титановая			
12	Пинцет			

13	Набор сверл			
14	Набор боров			
15	Набор резинок для бормашины			
16	Дискодержатели			
17	Набор корщеток			
18	Штангенциркуль			
19	Чертилка			
20	Набор шлифовальной бумаги			
21	0.25 мм проволоки (60 см) биндра			
22	Наждачная бумага 800(американский стандарт) или эквивалент			
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ				
1	Инструменты/шаблоны	Инструменты/шаблоны предварительно сформированные для выбранного тестового проекта;		
2	Металл	Любой металл белого цвета в заготовках.		
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)				
№	Наименование	тех. характеристики оборудования и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
1		– участник может принести дополнительные материалы, не перечисленные в запрещенных.		Ограниченно стандартом тулбокса Размер Tollbox больше, чем 0.25 м ³ не будет разрешен для использования во время конкурса

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)				
№	Наименование	Технические характеристики и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
		Не подразумеваются		
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)				
Расходные материалы				
№	Наименование	Технические характеристики	Ед. измерения	Кол-во
		Не подразумеваются		
ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)				
Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты				
№	Наименование	тех. Характеристики дополнительного оборудования и средств индивидуальной защиты и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
1	Контрольно-измерительные инструменты	Весы электронные		1 шт.
2	Контрольно-измерительные инструменты	Штангенциркуль электронный		1 шт.
3	УЗВ на 1,3л			1 шт.
4	Изложница универсальная			1 шт.
5	Анка и пунзели набор			1 шт.
6	Вальцы ручные			1 шт.
7	Щипцы для протяжки проволоки			1 шт.
8	Фильера (квадратная) (от 0,3-2,00)			1 шт.
9	Фильеры(круглые) (от 0,18 – 3,0 и 3,0- 5,0)			1 шт.
10	Тиски слесарные			1 шт.
11	Стол для установки оборудования			1 шт.
12	Сейф			1 шт.

КОМНАТА ЭКСПЕРТОВ				
Оборудование, мебель, расходные материалы				
1	Компьютерный стол			1 шт.
2	Сетевой удлинитель			3 шт.
3	Компьютер или ноутбук			1 шт.
4	Стул			12 шт.
5	Стол для проверки деталей			3шт.
6	Шкаф для одежды			1 шт.
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ				
Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)				
№	Наименование	Тех. характеристики		
1	Раковина водоснабжения			1 шт.
2	Количество точек интернета			1 шт.

4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

4.1. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий.

	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000x1900	1200	---
Рабочее место участника с нарушением зрения	3000x1900	1200	---
Рабочее место участника с нарушением ОДА	3000x1900	1200	---
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3000x1900	1200	---
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	3000x1900	1200	---

5. Требования охраны труда и техники безопасности

1. В процессе изготовления конкурсного задания на всех этапах участниками соблюдаются правила техники безопасности.
2. Работа участников будет оцениваться анонимно (слепая маркировка), так, чтобы исключить возможность предвзятого оценивания работы конкретного конкурсанта, эксперты не будут иметь доступа к работам конкурсантов и не имеют знаний о своих успехах и не должно быть никакой связи между конкурсантами и экспертами во время выполнения каждого модуля
3. К участию в чемпионате допускаются лица не моложе 18 лет.
4. Перед началом работ привести в порядок свою спецодежду: халат застегнут, волосы убраны под головной убор.
5. Перед работой необходимо проверить исправность работы оборудования. Запрещено работать на неисправном оборудовании. В случае обнаружения неисправности необходимо сообщить техническому эксперту площадки или дежурному эксперту.
6. Подготовить необходимый инструмент для соревнований, готовый к просмотру экспертами
7. Работая на бор машине, необходимо одеть защитные очки.
8. При травмировании участника – участник снимается и снимается эксперт его представляющий.
9. Во время работы запрещено разговаривать, использовать мобильные устройства (разговоры по телефону, фотографировать).
10. При возникновении какого-либо вопроса во время соревнования, участник поднимает руку, тем самым вызывая дежурного эксперта для его решения.
11. Использовать заготовки, только выданные для соревнования.
12. По окончании работы необходимо сдать работу и металлические опилки от заготовки для дальнейшего взвешивания и оценивания.
13. Выключить оборудование за верстаком.
14. Привести рабочее место в порядок.
15. Убрать мусор с верстака.